



ビューローベリタスジャパン株式会社 システム認証事業本部

231-0021 横浜市中区日本大通 18 番地 KRC ビル 8F

TEL: 045-651-4784 / FAX: 045-641-4330

文書名: 認証契約書(標準)

文書番号: **JISS04 Rev. 5.0**

発行日: **2020/5/15**

目 次

第1条 用語の定義.....	1
第2条 権利及び義務.....	3
第3条 JIS マーク等及び付記事項の表示の使用許諾の条件及び範囲.....	3
第4条 認証契約の有効期間.....	4
第5条 試験用鉍工業品等の提供.....	4
第6条 認証維持審査.....	4
第7条 認証の区分の追加又は変更の措置.....	5
第8条 日本産業規格、国が定める認証の基準又は乙の定める認証の業務に関する規定の変更の場合の措置.....	6
第9条 認証の公表等.....	6
第10条 試験等に際しての損害.....	9
第11条 第三者への認証の業務の委託.....	9
第12条 承継.....	9
第13条 苦情等の処理.....	9
第14条 秘密の保持.....	9
第15条 JIS マーク等の誤用の場合の措置.....	10
第16条 是正及び予防措置.....	10
第17条 認証を行っている鉍工業品等が日本産業規格に適合しない場合の措置.....	10
第18条 JIS マーク等の使用の停止に係る措置.....	10
第19条 認証の取消し.....	11
第20条 認証の取消しに係る措置.....	11
第21条 認証の取消しに伴う措置.....	12
第22条 乙に対する甲のその他の通知義務.....	12
第23条 甲に対する乙のその他の通知義務.....	12
第24条 甲の乙に対する異議申立て.....	13
第25条 認証に係る費用.....	13
第26条 認証契約の解除.....	13
第27条 不可抗力による認証契約の終了.....	13
第28条 合意管轄.....	13
第29条 本認証契約に定めていない事項.....	13
第30条 その他.....	13
管理要綱.....	15

認証契約書

株式会社〇〇〇〇(認証取得者名)(以下、甲という。)とビューローベリタスジャパン株式会社(以下、乙という。)は、乙の認証した甲の鉦工業品、又はその加工技術により加工した鉦工業品に係るJISマーク等の表示に関する乙の甲に対する使用許諾について、次のとおり契約するものとする(以下、この契約を本認証契約という。)

第1条 用語の定義

本認証契約に関する基本的な用語の定義は、次のとおりとする。

1. 鉦工業品等

甲が製造する鉦工業品、加工技術により加工した鉦工業品又は販売する鉦工業品であって、本認証契約により認証の対象となるものをいう。

2. 工場又は事業場

鉦工業品等を製造又は加工する一つ又は複数の工場若しくは事業場で、当該認証に係る品質管理体制の審査が必要とされる工場又は事業場の総称

3. 初回製品試験

甲から認証の申請のあった鉦工業品等が、該当する日本産業規格に適合するかどうか審査するために乙が行う試験

4. 初回工場審査

甲から認証の申請のあった鉦工業品等を製造又は加工する工場又は事業場の品質管理体制が該当する基準に適合しているかどうか確認するために乙が行う審査

5. ロット認証

特定の個数又は量の鉦工業品等に対する認証

6. 認証書

鉦工業品又はその加工技術が認証されていることを証明する乙が甲に交付する文書

7. JISマーク等

次の1)～4)の表示事項の総称で、本認証契約において、具体的に定めるもの

1) JISマーク[産業標準化法に基づく鉦工業品及びその加工技術に係る日本産業規格への適合性の認証に関する省令(以下、省令という。)第1条第1項、第2項及び第3項に定める様式の表示]

2) 適合する日本産業規格の番号

3) 適合する日本産業規格の種類又は等級

4) 乙の名称又は略称

8. 付記事項

7. の表示に付記する事項で、以下のうち該当する事項

1) JISで定める表示事項

- 2) 甲の氏名若しくは名称又はその略号(略称、記号、認証番号又は登録商標をいう。)
- 3) 工場又は事業場の名称又は略号(工場又は事業場が複数の場合はその識別表示)
- 4) ロット認証の場合にあつては、その識別番号又は記号
- 5) その他、乙が必要とする事項

9. 認証維持審査

乙が行っている甲の認証を維持できるかどうかを判断するための乙の措置であり、初回工場審査に対応する認証維持工場審査及び初回製品試験に対応する認証維持製品試験で構成される。

10. 国が定める認証の基準

- 1) 産業標準化法の次の条項に規定するもの
 - a) 第30条第1項、第2項及び第31条第1項(表示)
 - b) 第30条第3項及び第31条第2項(認証に係る審査の方法)
 - c) 第45条第2項(認証の業務の方法の基準)
- 2) 省令の次の条項に規定するもの
 - a) 第1条(表示)
 - b) 第2条(品質管理体制の審査の基準)
 - c) 第9条及び第10条(認証に係る審査の実施時期及び頻度)
 - d) 第11条～第13条(認証に係る審査の方法)
 - e) 第14条(認証に係る公表の基準)
 - f) 第15条及び第16条(違法な表示等に係る措置の基準)
 - g) 第18条(認証契約の内容に係る基準)
 - h) 第19条(被認証者等に対する通知の基準)
 - i) 第20条(認証に係る秘密の保持の基準)
- 3) JIS Q 1001(適合性評価－日本産業規格への適合性の認証－一般認証指針(鋳工業品及びその加工技術))

11. 乙の定める認証の基準

乙が10.に基づいて定めた認証の業務の方法等の基準

12. 他法令違反

その法令違反に基づく行政処分の内容等により、乙の鋳工業品等の認証審査の申請又は認証に係る製品の生産活動や品質管理活動に支障が出るおそれのある法令への違反(例えば、都市計画法、建築基準法、河川法等への違反)

【備考】外国為替及び外国貿易法、道路交通法等、その法令違反により、当該申請又は認証に係る製品の生産活動や品質管理活動に支障が出るおそれのない法令は対象外

13. 認証の区分

認証の対象となる鋳工業品等の区分

14. 認証の範囲

認証の区分が含む鋳工業品等の種別、型式、モデル、方法、処理、材質、寸法、形状、状態等を特定した内容

15. 認証済鉦工業品等

乙が認証を行っている鉦工業品

第2条 権利及び義務

1. 本認証契約及び乙の発行した認証書は、乙が産業標準化法の該当する規定に基づき認証を行っている鉦工業品又はその加工技術が該当する日本産業規格に適合し、当該鉦工業品等を製造又は加工する甲の工場又は事業場の品質管理体制がJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に適合している限りにおいて、有効であり、甲は、認証書に記載されている認証の範囲において、本認証契約に基づきJISマーク等及び付記事項の表示の使用について許諾されるものとする。
2. 甲は、乙が初回製品試験において該当する日本産業規格への適合性を確認するために供した試験用鉦工業品等と同一条件において、認証を受けている鉦工業品等を製造することを確保しなければならない。
3. 甲は、乙から認証を受けていることを広告その他の方法で第三者に表示し、又は説明する場合には、認証を受けた鉦工業品又はその加工技術と認証を受けていないものが混同されないようにしなければならない。
4. 甲は、認証に係る甲の業務が適切に行われているかどうかを確認するために、乙が甲に対して行う報告の請求、又は甲の工場若しくは事業場その他必要な場所に乙が立ち入り、認証に係る鉦工業品等、その原材料又はその品質管理体制を審査することを妨げてはならない。
5. 甲は、認証書の写しを他者に提供する場合、認証書の全部を複製して提供しなければならない。

第3条 JISマーク等及び付記事項の表示の使用許諾の条件及び範囲

1. 甲は、第2条に適合している限り、第4条の規定による本認証契約の有効期間中、乙が認証を行っている鉦工業品等の本体、容器、包装、本体から容易に剥離することのない仕様の帳票、又は本体に同封される送り状等へのJISマーク等及び付記事項の表示の使用についてのみ、許諾されるものとする。
2. 甲は、JISマーク等及び付記事項の表示の使用について責任を有し、表示事項及び付記事項並びにそれらの表示方法は、別紙に定める『JISマーク等及び付記事項の表示に係る管理要綱』に基づかなければならない。
3. 甲は、乙が認証を行っている鉦工業品等にJISマーク等の表示を使用する場合、当該鉦工業品等が該当する日本産業規格に適合することを甲が実施する試験又はその他適切な方法によって確認しなければならない。
4. 甲は、乙が認証を行っている鉦工業品等にJISマーク等の表示を使用したときは、その数量及び時期を記録しなければならない。
5. 甲は、乙がJISマーク等の違法な表示がないことを確認するために乙が求めるときはいつでも、JISマーク等を付記した鉦工業品等又はその包装、容器若しくは送り状の写真を、全てのパターンを漏らすことなく乙に送付しなければならない。

第4条 認証契約の有効期間

1. 本認証契約の有効期間は、本認証契約の締結日から有効なるものとし、第17条又は第19条の事由による認証の取消し、若しくは第26条により本認証契約が解除又は第27条による終了が為されない限り、存続するものとする。

第5条 試験用鉍工業品等の提供

甲は、認証を行うため、又は認証の維持のために必要であるとして乙から提供を求められたときは、試験用の鉍工業品等は無償で乙に対し提供するものとする。また、乙は、試験等によって生じた試験用の鉍工業品等の解体及び損傷について、甲に対し、一切その責任を負わないものとする。

第6条 認証維持審査

1. 乙は、甲の認証書に記載された鉍工業品又はその加工技術、及び工場又は事業場に対して、本認証契約に基づいて認証維持審査を行うものとする。
なお、定期的な認証維持審査は、本条第3項に規定される臨時の認証維持審査の実施の有無にかかわらず、3年ごとに1回以上行うものとする。この場合、初回の定期的な認証維持審査の現地審査は、認証契約締結日から起算して3年以内に開始し、2回目以降は、前回の定期的な認証維持審査の現地審査開始日から起算して3年以内に開始することとする。ただし、登録認証機関が、鉍工業品又はその加工技術の認証の全部又は一部の取消しを受けた者に対して再び当該取消しを受けた鉍工業品又はその加工技術の認証を行った場合には、当該認証を行った後3年間は1年ごとに1回以上の頻度で行う。
2. 乙は、原則として、甲に予告なしに認証維持審査を行うこととする。ただし、乙は、認証維持審査の目的を損なうことがないと認めるときは、甲に実施日程の予告を行うことができる。
3. 乙は、次のいずれかに該当する場合、甲に対し臨時の認証維持審査を行うことができる。
 - 1) 甲が、認証を行っている鉍工業品等の仕様を変更し、若しくは追加し、又は品質管理体制を変更しようとしたとき(ただし、乙が、当該変更により、当該鉍工業品等が該当する日本産業規格に適合しなくなるおそれがないと判断したときを除く。)
 - 2) 該当する日本産業規格の改正により、乙が、認証を行っている甲の鉍工業品等が当該日本産業規格に適合しなくなるおそれがあると判断したとき、又は甲の品質管理体制を変更する必要があると判断したとき
 - 3) 認証を行っている甲の鉍工業品等が該当する日本産業規格に適合しない旨又は甲の品質管理体制がJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に適合しない旨の第三者からの申立てを乙が受けたときで、乙がその蓋然性が高いと判断したとき
 - 4) 乙が甲に対し、第17条の請求を取り消す旨の通知を行ったとき。
 - 5) 甲の所有者、組織運営機構又は経営者の変更があったとき。ただし、乙が、当該変更により、当該鉍工業品等が該当する日本産業規格に適合しなくなるおそれがないと判断したときを除く
 - 6) 認証を行っている甲の鉍工業品等が日本産業規格に適合せず、若しくは甲の品質管理体制がJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に適合せず、又は適合しな

いおそれのある事実を乙が把握したとき

- 7) 乙が甲に対して、JISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)の使用の停止(以下、一時停止という)を請求し、その後一時停止を解除したとき。ただし、このときの臨時審査は、解除から一年以内実施する
 - 8) 甲が、乙または他の認証機関から認証の取消しを受け、乙による認証を再取得したとき。ただし、このときの臨時審査は、再取得後3年間は毎年実施する。
 - 9) 1)~8)のほか、甲の他法令違反による行政処分の事実を乙が把握したとき又は他法令違反の第三者からの申立てを受けた場合であって、そのがい然性が高いときであって、認証に係る製品の生産活動や品質管理活動に支障が出るおそれがあると乙が判断したとき
4. 甲は、乙が認証維持審査の目的を達成するため、原則として工場又は事業場の就業時間内に、乙が必要とする当該工場又は事業場その他の必要な場所に立ち入ること、及び認証を行っている鉱工業品等に関する社内規格、管理記録、通常の製造工程中で実施した認証を行っている鉱工業品等の適合性評価に係る測定、試験、検査の記録などを閲覧すること、甲の要員および下請負業者にアクセスすることを拒否してはならない。また、該当する場合、乙に同行するオブザーバーおよび乙の監督官庁等の職員の参加に必要な手配を行わなければならない。
 5. 乙は、認証維持審査の実施に際して、甲の工場又は事業場の従業員に適用される安全規則を遵守するものとする。
 6. 乙は、甲に対し、認証維持審査を行った場合、認証を継続するかどうかを決定し、その結果を甲に通知するものとする。
 7. 甲は、認証維持審査に係る費用を負担するものとする。

第7条 認証の区分の追加又は変更の措置

甲は、乙が認証を行っている鉱工業品又はその加工技術、及び工場又は事業場に関し、認証の区分の追加又は変更を行う場合は、次のとおりの手続を行うものとする。

- 1) 甲は、乙が認証を行っている鉱工業品等の認証の区分を追加する場合、乙に対し、事前に、認証の区分の追加を申請するものとする。甲から当該追加の申請があった場合、乙は、遅滞なく、当該追加部分に係る初回製品試験及び初回工場審査を行い、認証の決定を行った場合にはその旨を甲に通知するものとする。乙は、認証を行うことを決定した場合には、本認証契約の締結又は変更を行い、認証書を交付し、又は契約変更前の認証書を訂正し、若しくはこれに代えて新たな認証書を交付するものとする。
- 2) 甲は、工場又は事業場を変更し、又は追加する場合、乙に対し、事前に、当該工場若しくは事業場の変更、又は新たな工場若しくは事業場の追加を申請するものとする。甲から当該変更又は追加の申請があった場合には、乙は、遅滞なく、当該変更又は追加部分に係る初回製品試験及び初回工場審査を行い、認証の決定を行った場合にはその旨を甲に通知するものとする。乙は、認証を行うことを決定した場合、本認証契約の変更を行い、契約変更前の認証書を訂正し、又はこれに代えて新たな認証書を交付するものとする。
- 3) 甲は、乙が認証を行っている認証の区分の中で日本産業規格に定められている種類又は等級を

変更又は追加する場合、乙に対し、事前に、当該種類又は等級の変更又は追加を申請するものとする。甲から当該変更又は追加の申請があった場合には、乙は、遅滞なく、当該変更又は追加部分に係る初回製品試験及び初回工場審査を行い、認証の決定を行った場合にはその旨を甲に通知するものとする。乙は、認証を行うことを決定した場合、本認証契約の変更を行い、認証書を交付し、又は契約変更前の認証書を訂正し、若しくはこれに代えて新たな認証書を交付するものとする。ただし、乙は、適切と判断した場合は、初回製品試験及び初回工場審査の一部を省略することができる。

- 4) 甲は、乙が認証を行っている認証の区分の中で鉱工業品等を変更又は追加する場合、乙に対し、事前に、鉱工業品等の変更又は追加を申請するものとする。甲から当該変更又は追加の申請があった場合には、乙は、遅滞なく、当該変更又は追加部分に係る初回製品試験及び初回工場審査を行い、認証の決定を行った場合にはその旨を甲に通知するものとする。乙は、認証を行うことを決定した場合、本認証契約の変更を行い、認証書を交付し、又は契約変更前の認証書を訂正し、若しくはこれに代えて新たな認証書を交付するものとする。ただし、乙は、適切と判断した場合は、初回製品試験及び初回工場審査の一部を省略することができる。

第8条 日本産業規格、国が定める認証の基準又は乙の定める認証の業務に関する規定の変更の場合の措置

1. 乙は、甲の認証に係る日本産業規格が改正されたときは、速やかに、甲に対して、その旨を通知するものとする。乙は、当該日本産業規格の改正により、認証を行っている甲の鉱工業品等が日本産業規格に適合しなくなるおそれがある、又は甲の品質管理体制を変更する必要があると判断したときは、その旨を甲に通知するとともに、甲に対し臨時の認証維持審査を行うものとする。
2. 乙は、国の定める認証の基準が変更されたとき又は乙の定める認証の業務に関する規定を変更したときは、速やかに、甲に対して、その旨を通知するとともに、当該変更により、認証を行っている甲の鉱工業品又はその加工技術が日本産業規格に適合しなくなるおそれがある、又は甲の品質管理体制を変更する必要があると判断したときは、その旨を甲に通知するとともに、甲に対し臨時の認証維持審査を行うものとする。

第9条 認証の公表等

1. 乙は、甲の鉱工業品又はその加工技術に係る認証を行った場合、遅滞なく、次の事項について乙の事務所で業務時間内に公衆の閲覧に供するとともに、乙のホームページ、乙の発行する定期刊行物等により公表するものとする。

なお、公表の期間は、本認証契約が終了するまで(現に製造又は加工された鉱工業品等のロット認証の場合は、本認証契約が締結された期日から1年間)とする。

- 1) 認証契約を締結した期日及び認証番号
- 2) 甲の氏名又は名称、及び住所
- 3) 認証に係る日本産業規格の番号及び日本産業規格の種類又は等級(当該日本産業規格の種類又は等級が定められている場合)
- 4) 鉱工業品又はその加工技術の名称

- 5) 認証の区分(日本産業規格又は日本産業規格の種類若しくは等級と同じである場合にあつては省略することができる。)
 - 6) 認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地(現に製造又は加工された鉦工業品等のロット認証の場合及び全数において初回製品試験を行う場合を除く。)
 - 7) 認証を行っている鉦工業品又はその加工技術に関し表示する事項及びそれに付記する事項並びにそれらの表示の方法
 - 8) 現に製造又は加工された鉦工業品等の個数又は量並びに当該鉦工業品等又はその包装、容器若しくは送り状に付されているロットの識別番号若しくは記号及びその表示方法(現に製造又は加工されたロットの認証に適用する。)
 - 9) 認証に係る法の根拠条項(産業標準化法第30条第1項若しくは第2項、又は第31条第1項に基づく認証)
2. 乙は、甲の鉦工業品又はその加工技術に係る認証の全部若しくは一部を取り消した場合又はJISマーク等の使用の一時停止請求を行った場合、直ちに、次の事項について乙のホームページ、乙の発行する定期刊行物等により公表するものとする。
- なお、公表の期間は、当該認証を取り消した場合にあつては、その期日から1年間、JISマーク等の使用の一時停止請求を行った場合は、次のいずれかの期日とする。
- － 請求を取り消す旨の通知を行った日
 - － 認証の取消しを行った日
 - － 認証契約が終了した日
- 1) 取り消した期日又はJISマーク等の使用の一時停止請求を行った期日、認証番号
 - 2) 取り消した又はJISマーク等の使用の一時停止請求を行った(以下、取消し等を行ったという。) 認証に係る甲の氏名又は名称、及び住所
 - 3) 取消し等を行った認証に係る日本産業規格の番号及び日本産業規格の種類又は等級(当該日本産業規格に種類又は等級が定められている場合)
 - 4) 取消し等を行った認証に係る鉦工業品又はその加工技術の名称
 - 5) 取消し等を行った認証の区分(日本産業規格又は日本産業規格の種類若しくは等級と同じ場合は省略することができる。)
 - 6) 取消し等を行った認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地(現に製造又は加工されたロットの認証の場合及び全数において初回製品試験を行う場合を除く。)
 - 7) 取消し等を行った認証に係る鉦工業品又は加工技術に関し表示する事項及びそれに付記する事項並びにそれらの表示の方法
 - 8) 取消し等を行った認証に係る現に製造又は加工された鉦工業品等の個数又は量並びに当該鉦工業品等又はその包装、容器若しくは送り状に付されているロットの識別番号又は記号及びその表示方法(現に製造又は加工されたロットの認証に適用する。)
 - 9) 取消し等を行った認証に係る法の根拠条項(産業標準化法第30条第1項若しくは第2項、又は第31条第1項に基づく認証)
 - 10) 取消し等を行った理由

3. 乙は、甲の鉱工業品又はその加工技術に係る認証に係る認証契約が終了した場合、遅滞なく、次の事項について乙のホームページ、乙の発行する定期刊行物等により公表するものとする。

なお、公表の期間は、本認証契約が終了した期日から1年間とする。

- 1) 認証契約が終了した期日及び認証番号
- 2) 終了した認証契約に係る甲の氏名又は名称、及び住所
- 3) 終了した認証契約に係る日本産業規格の番号及び日本産業規格の種類又は等級(当該日本産業規格に種類又は等級が定められている場合)
- 4) 終了した認証契約に係る鉱工業品又はその加工技術の名称
- 5) 終了した認証契約に係る認証の区分(日本産業規格又は日本産業規格の種類若しくは等級と同じ場合は省略することができる。)
- 6) 終了した認証契約に係る工場又は事業場の名称及び所在地
- 7) 終了した認証契約に係る鉱工業品又はその加工技術に関し表示する事項及びそれに付記する事項並びにそれらの表示の方法
- 8) 終了した認証に係る法の根拠条項(産業標準化法第30条第1項若しくは第2項、又は第31条第1項に基づく認証)

4. 乙は、甲に対して一時停止の請求を行った場合、直ちに、次の事項について乙のホームページ、乙の発行する定期刊行物等により公表するものとする。

なお、公表の期間は、乙が甲に対して一時停止の請求を取り消す旨の通知を行った日までとする。

- 1) 一時停止を請求した期日、認証番号
- 2) 一時停止に係る甲の氏名又は名称、及び住所
- 3) 一時停止に係る日本産業規格の番号及び日本産業規格の種類又は等級(当該日本産業規格に種類又は等級が定められている場合)
- 4) 一時停止に係る鉱工業品又はその加工技術の名称
- 5) 一時停止に係る認証の区分(日本産業規格又は日本産業規格の種類若しくは等級と同じ場合は省略することができる。)
- 6) 一時停止に係る工場又は事業場の名称及び所在地(現に製造又は加工されたロットの認証の場合及び全数において初回製品試験を行う場合を除く。)
- 7) 一時停止に係る鉱工業品又は加工技術に関し表示する事項及びそれに付記する事項並びにそれらの表示の方法
- 8) 一時停止に係る現に製造又は加工された鉱工業品等の個数又は量並びに当該鉱工業品等又はその包装、容器若しくは送り状に付されているロットの識別番号又は記号及びその表示方法(現に製造又は加工されたロットの認証に適用する。)
- 9) 一時停止に係る法の根拠条項(産業標準化法第30条第1項若しくは第2項、又は第31条第1項に基づく認証)
- 10) 一時停止の理由

第10条 試験等に際しての損害

乙は、認証維持審査及び第7条に基づく審査に際し、甲に生じた損害については、乙に故意又は過失があったときを除き、その責任を負わないものとする。

第11条 第三者への認証の業務の委託

乙は、甲の同意を得て、甲の認証に係る業務の一部を第三者に委託することができる。

第12条 承継

甲は、乙が行っている認証に係る事業の全部を甲が指定する第三者に譲渡し、又は甲について相続、合併若しくは分割(当該事業の全部を承継させる場合に限る。)があるときは、甲は事前に書面による乙の同意を得て、当該認証の全部を承継させることができる。

なお、甲が当該認証に係る事業の承継を行った場合、甲は、速やかに、乙にその旨を届け出るものとする。

第13条 苦情等の処理

1. 甲は、乙が認証を行っている鋳工業品等につき、第三者から苦情の申立てを受けたとき、又は甲と第三者との間において紛争が生じたときは、甲はその責任と負担において解決を図るものとする。
2. 前項の場合において、乙が第三者に対し損害賠償その他の負担をしたときは、甲は乙の求償に応ずるものとする。
3. 乙は、1項の第三者からの苦情又は紛争に係る問題点等に関連して、認証を行っている鋳工業品等の該当する日本産業規格への適合性及び認証に係る甲の工場又は事業場の品質管理体制のJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準への適合性の確認、当該問題点等に関する原因の究明、是正及び予防措置が適正に行われるよう、甲に協力する。
4. 甲は、製品が関連規格の要求事項を満たすことに関連して、甲が知り得た苦情はすべて記録し、乙の要求のある場合、乙が利用可能な状態にしておくものとする。
5. 上記の苦情、及び認証要求事項への適合性に影響を与える、製品又はサービスの不備に関して、甲は適切な措置を講じるものとする。
6. 甲はこれらの処置を文書化するものとする。

第14条 秘密の保持

乙は、甲の認証に関連し知り得た認証を行っている鋳工業品等及びその製造又は加工に関する一切の情報について認証業務にだけ使用するものとし、他の目的に使用し又は甲の承諾若しくは関連する法令に基づく等の正当な理由なくして第三者に当該情報を漏洩してはならない。ただし、本認証契約の締結時に公知であった情報、本認証契約の締結後に乙の故意又は過失によらず公知になった情報及び乙が第三者から適法に取得した情報は除く。

第 15 条 JIS マーク等の誤用の場合の措置

乙は、甲が次のいずれかに該当する場合、甲に対し、当該事項の是正及び予防措置を講じるように請求するものとする。

- 1) 乙が認証を行っている鉋工業品等以外の鉋工業品等又はその包装、容器若しくは送り状に、JIS マーク等の表示又はこれと紛らわしい表示を甲が付しているとき
- 2) 乙が認証を行っている鉋工業品等以外の鉋工業品等の広告に、当該鉋工業品等が認証を受けていると誤解されるおそれがある方法で、JIS マーク等の表示又はこれと紛らわしい表示を甲が使用しているとき
- 3) 甲に係る広告に、乙の認証に関し、第三者を誤解させるおそれのある内容があるとき

なお、乙は、当該請求について期限を定め、必要と認められるときは当該期限を延長することができる。

乙は、期限(延長した場合を含む。)までに措置を完了した旨の報告が甲からなされなかった場合、本認証契約第17条の3)に基づき必要な措置を講じなければならない。

第 16 条 是正及び予防措置

乙は、甲の工場又は事業場の品質管理体制について、JIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に不適合があった場合、甲に対し、当該不適合の是正及び予防措置を講じるように請求するものとする。

なお、乙は、当該請求について期限を定め通知するものとする。また、乙は適当と判断した場合は当該期限を延長することができる。

乙は、期限(延長した場合を含む。)までに措置が完了した旨の報告が甲からなされなかった場合、本認証契約第17条の3)に基づき必要な措置を講じなければならない。

第 17 条 認証を行っている鉋工業品等が日本産業規格に適合しない場合の措置

乙は、次のいずれかに該当する場合、甲の認証を取り消すか、又は速やかに、甲に対して、一時停止を請求するとともに、甲が保有するJISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)を表示している鉋工業品等であって、該当する日本産業規格に適合していないものを出荷しないように、請求するものとする。

- 1) 乙が認証を行っている甲の鉋工業品等が日本産業規格に適合しないとき
- 2) 甲の品質管理体制が、JIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に適合しない場合であって、その内容が、乙が認証を行っている鉋工業品等が日本産業規格に適合しなくなるおそれのあるとき、その他重大なものであるとき
- 3) 第15条又は第16条に基づく乙の請求に対し、甲が適確に、又は速やかに応じなかったとき
- 4) 認証契約が終了したとき

第 18 条 JIS マーク等の使用の停止に係る措置

乙は、第17条に基づく請求をする場合には、甲に対し、次の1)～5)に掲げる事項を記載した文書により通知するものとする。

- 1) 請求の対象となる甲の工場又は事業場及び鉱工業品等の範囲
- 2) 請求する日からその請求を取り消す日までの間に、甲に対し、乙が認証を行っている鉱工業品等又はその包装、容器若しくは送り状に、JISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)を付してはならない旨
- 3) 甲が保有するJISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)の付してある鉱工業品等であつて、かつ、該当する日本産業規格に適合していないものを出荷してはならない旨
- 4) 請求の有効期間
- 5) 請求の有効期間内に、乙が認証を行っている鉱工業品等が該当する日本産業規格に適合しなくなった原因を是正し、又は甲の品質管理体制をJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準に適合するように是正し、及び必要な予防措置を講ずる旨

乙は、適切と判断した場合には、上記4)に規定する請求の有効期間を延長することができる。

乙は、上記5)の措置が講じられたことを確認した場合には、甲に対し、速やかに文書により、第17条に基づく請求を取り消すことを通知するものとする。

乙は、上記4)の有効期間(延長した場合を含む。)内に、上記5)の措置が講じられなかった場合は、甲の認証を取り消すものとする。

第19条 認証の取消し

乙は、次のいずれかに該当する場合、甲の認証を全て取り消すものとする。

- 1) 甲が、乙による認証維持審査を拒み、妨げ、又は忌避したとき
- 2) 乙が第17条に基づく請求をした場合であつて、その請求の有効期間内に、乙が認証を行っている鉱工業品等、又はその包装、容器若しくは送り状に、甲がJISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)をしたとき
- 3) 乙が第17条に基づく請求をした場合であつて、その請求の有効期間内に、甲が保有するJISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)を付してある鉱工業品等であつて、該当する日本産業規格に適合していないものを甲が出荷したとき

乙は、上記の認証の取消し及び第17条に基づく認証の取消しのほか、次のいずれかに該当する場合、認証を取り消すことができる。

- 4) 甲が、乙に対する債務決済(認証のために必要とされる費用等)を支払い期日までに履行できないとき
- 5) 甲が認証に係る審査の申請又は初回工場審査若しくは初回製品試験、又は第6条の定めに基づく認証維持審査、又は第7条の定めに基づく認証の区分の追加等の措置その他申請以降のいずれかの過程で乙に提示した内容に、虚偽があることが判明した場合
- 6) 甲が、第6条1項の定めに基づく認証維持審査の開始期限の4ヶ月前までに、認証維持の意思を明確に示さないとき
- 7) 甲が本認証契約に違反したとき

第20条 認証の取消しに係る措置

乙は、甲の認証を取り消す場合には、甲に対し、当該認証を取り消す期日及び乙に対し異議申立てが

できる旨を記載した文書により通知するものとする。

乙は、甲から当該認証の取消しについて異議申立てを受けたときは、これを考慮して認証の取消しの可否について決定するものとする。

第 21 条 認証の取消しに伴う措置

乙は、甲の認証を取り消す場合には、甲に対して、当該取り消した認証に係る鉱工業品等又はその容器、包装若しくは送り状に付されたJISマーク等の表示(これと紛らわしい表示を含む。)を除去し、又は抹消するように請求するものとする。

第 22 条 乙に対する甲のその他の通知義務

甲は、本認証契約の該当する条項で定めている場合のほか、次に該当する場合、それぞれ速やかに、乙に報告しなければならない。

- 1) 甲の氏名又は名称が変更された場合
- 2) 甲の所有者、組織運営機構又は経営者の変更があった場合
- 3) 甲の認証に係る工場又は事業場の名称が変更された場合
- 4) 甲の認証に係る工場又は事業場の全部又は一部について事業を休止又は廃止した場合
- 5) 甲の認証に係る品質管理体制(品質管理実施状況説明書の記載内容及び本認証契約が附属契約書として定める「JISマーク等及び付記事項の表示に係る管理要綱」の定めを含む。)を変更しようとした場合
- 6) 乙が認証した製品の設計又は仕様に重大な影響を与える変更があった場合
- 7) 甲が他法令違反により行政処分を受けたとき
- 8) 甲が他法令違反により行政当局の是正指導等を受けたとき
- 9) 甲が自らの他法令違反の事実を知ったとき
- 10) 製品認証の基準となる規格の変更があった場合
- 11) 必要に応じて、製品が認証システムの要求事項に適合していない可能性を示す何らかの情報があった場合

第 23 条 甲に対する乙のその他の通知義務

乙は、本認証契約の該当する条項で定めている場合のほか、次に該当する場合、それぞれに定める時期に、甲に通知しなければならない。

- 1) 乙が事業の全部を第三者に承継させる場合 承継させる日まで
- 2) 乙の事務所の所在地を変更しようとするとき 変更する日まで
- 3) 乙が認証の業務の全部又は一部を休止し、又は廃止しようとするとき 休止又は廃止しようとする日の6か月前まで
- 4) 乙が産業標準化法第52条第1項の登録の取消し又は認証の業務の全部若しくは一部の停止を命じられたとき 直ちに
- 5) 乙が産業標準化法第52条第2項の聴聞の通知を受けたとき 直ちに
- 6) 乙の行っている認証に係る日本産業規格が改正されたとき 直ちに

- 7) 乙の行っている認証に係る省令第2条に規定される品質管理体制の審査の基準、並びにJIS Q 1001の附属書Bに定める品質管理体制の審査の基準が改正されたとき 直ちに

第24条 甲の乙に対する異議申立て

乙が甲に対し講じた措置について、甲は異議申立てを行うことができる。

乙は、甲から異議申立てがあった場合、適切に措置する。

第25条 認証に係る費用

1. 甲が乙に支払う認証及び認証の維持のための手数料及び費用については、乙が別に定める「認証登録手数料規程」(文書番号:JISS05)による。
2. 手数料及び費用の収納については、乙が別に定める規定による。

第26条 認証契約の解除

1. 甲は、乙に書面で通知することにより、本認証契約を解除することができる。この場合、本認証契約は、甲から書面による通知が乙に達した日の30日後に終了する。
2. 乙は、甲に次のいずれかに該当する事由が生じたときは、本認証契約を解除することができる。
 - 1) 本認証契約第17条又は第19条に基づき乙が甲の認証を取り消したとき
 - 2) 甲に乙との間の信頼関係を破壊する行為があったとき
 - 3) 甲が支払の停止又は破産宣言、特別清算、民事再生、会社整理若しくは会社更生の申立てを受け又は自ら申し立てたとき

第27条 不可抗力による認証契約の終了

天災地変その他不可抗力により乙の認証業務の遂行が不可能となったときは、この契約は当然に終了する。

第28条 合意管轄

本認証契約等に関する訴訟については、横浜地方裁判所をもって第一の専属合意管轄裁判所とする。

第29条 本認証契約に定めていない事項

本認証契約に定めのない事項及び本認証契約の解釈適用に疑義を生じた事項については、甲及び乙は日本の法令及び慣習に則り誠意をもって協議のうえその解決を図るものとする。

第30条 その他

乙の業務規程に規定されている全ての条項は本認証契約の実施に適用される。

本認証契約の締結の証として本認証契約書2通を作成し、甲、乙各自捺印のうえその1通を保有する。

〇〇年〇月〇日

甲: 住所
組織名
代表取締役 代表者名

乙: 横浜市中区日本大通18番地KRCビル8F
ビューローベリタスジャパン株式会社
システム認証事業本部
JIS統括認証審査員 〇〇 〇〇

管理要綱

認証契約書の附属契約書

JISマーク等及び付記事項の表示に係る管理要綱

1. 適用範囲

この管理要綱は、次に示すビューローバリタスジャパン株式会社(以下、乙という。)が認証を行っている認証取得者(以下、甲という。)の鉋工業品又はその加工技術に対し、甲がJISマーク等及び付記事項を表示する条件について定めるものである。

- 1) 認証が有効となった期日(認証契約を締結した期日):
- 2) 認証番号:
- 3) 認証取得者の氏名又は名称及び住所:
- 4) 認証に係る日本産業規格の番号:
- 5) 種類又は等級:
- 6) 認証に係る鉋工業品又はその加工技術の名称:
- 7) 認証の区分:
- 8) 認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地:
- 9) 認証に係る産業標準化法の根拠条項:

2. JISマーク等の表示

- 1) JISマークは、単色とし、直径 ● mm 以上の大きさで表示すること。
- 2) JISマークの近傍に、日本産業規格の番号、種類又は等級、及び乙の名称又は略称を表示すること。

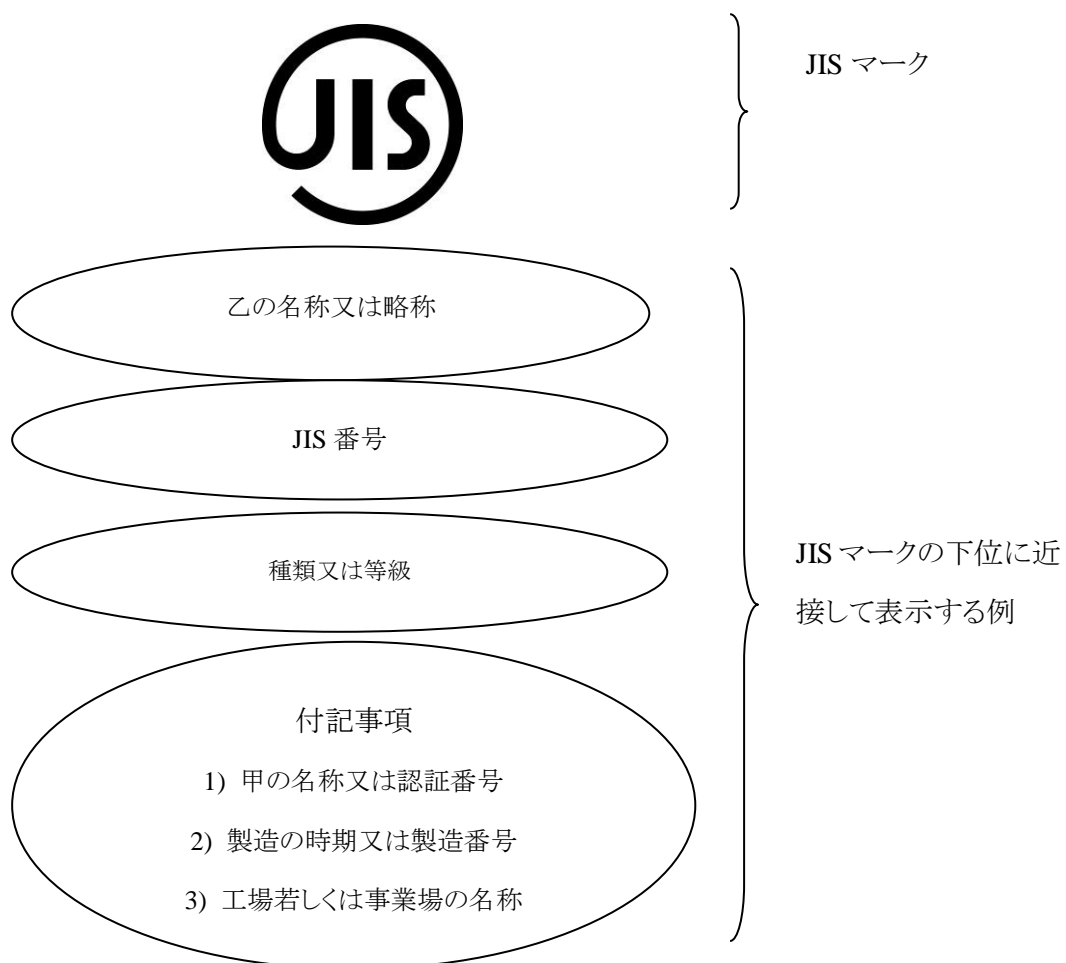
3. 付記事項の表示

JISマーク等の表示とともに、日本産業規格に定められている表示事項及びその他乙が定める次の表示事項について表示すること。

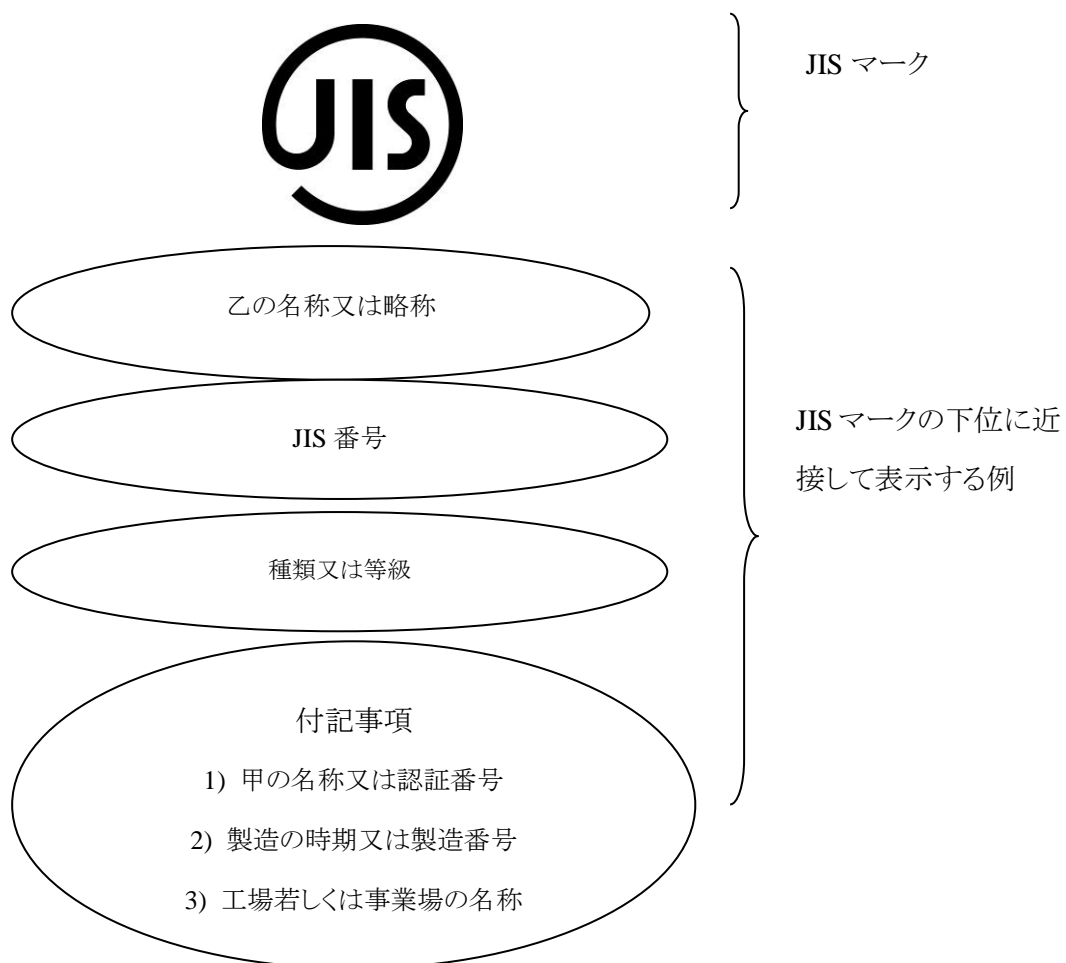
- 1) 甲の名称又は認証番号
- 2) 製造の時期又は製造番号
- 3) 工場若しくは事業場の名称

4. 表示の方法

表示単位は、鉱工業品等ごと及び1包装ごととし、表示の方法は、安易に消えない方法による印刷、押印、刻印、又は荷札の取付けとする。



表示の例



※ JISマークの様式は、下記 3種類が規定されている。



(1) 基本



(2) 加工技術用



(3) 特定側面用

5. JISマークの誤表示の防止

認証対象外製品 (JIS規格をはずれた製品を含む) にJISマーク等が誤表示されることを防止するために、甲は、以下方法例などによる誤表示防止を確実にすること。

- a) 認証対象製品及び認証対象外製品を、生産リストなどによって明確に識別する。
- b) 認証対象製品の JIS マーク等の表示に係る社内規格及び認証対象外製品の誤表示防止に係る社内規格を適切に規定する。
- c) 認証対象製品及び認証対象外製品の表示工程を、物理的又はシステム的に分離する。
- d) 認証対象製品の JIS マーク等の表示検査、及び認証対象外製品に JIS マークの表示が誤って付されていないことの検査を、検査工程 (出荷承認を含む。) において適切に実施する。
- e) 誤表示は発生した場合、速やかに、乙に報告し、それに対する是正措置をとる。
- f) 品質管理責任者が、認証対象製品への JIS マーク等の表示に係る管理業務を適切に管理する。(誤表示の未然防止を含む。)
- g) JIS マーク等の表示 (誤表示防止を含む。) に関する教育訓練を、要員に対して適切に実施する。

甲は、JIS 登録認証機関協議会 (JISCBA) のウェブサイトに掲載されている、「JISマーク表示制度に関する解釈集」共通編 (https://www.jsa.or.jp/jiscba/jiscba_061ka/) に記載されている、JISマークの表示に関する記載事項にしたがってJISマークを表示すること。