

## JIS製品認証登録詳細

認証番号	BV0508001	
認証締結日	2008. 6. 10	
被認証者の氏名又は名称及び住所	株式会社昭和バルブ製作所 〒522-0043 滋賀県彦根市小泉町155-9	
認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地	株式会社昭和バルブ製作所 本社工場 〒522-0043 滋賀県彦根市小泉町155-9	
日本産業規格の番号	JIS B 2031	
日本産業規格の種類又は等級	5Kフランジ形外ねじ仕切弁、10Kフランジ形玉形弁、10Kフランジ形内ねじ仕切弁、10Kフランジ形外ねじ仕切弁、10Kフランジ形スイング逆止め弁	
鋳工業品又はその加工技術の名称	ねずみ鑄鉄弁	
認証の区分	ねずみ鑄鉄弁の5Kフランジ形外ねじ仕切弁、10Kフランジ形玉形弁、10Kフランジ形内ねじ仕切弁、10Kフランジ形外ねじ仕切弁、10Kフランジ形スイング逆止め弁	
表示事項	1. 認証マーク 2. 日本産業規格の番号 3. 日本産業規格の種類記号 4. 認証機関の略称(認証番号を以って表) 5. 製造業者名(株式会社昭和バルブ製作所の商標を以って表示)	
表示事項の表示方法	1. 認証マークは外径 8±2mmの大きさで表示 2. 表示単位(1包装ごと、1出荷ごと、等)及び、表示方法(荷札の取付け、納品書/送り状への印刷、外箱側面に証紙を付ける、製品表面への鑄出し及び打刻並びに銘板へのプリント、等)	
付記事項	1. 呼び圧力及び呼び径(弁箱) 2. 弁座取付方法(弁箱) 3. 流体の流れ方向を示す矢印(弁箱) 4. 開閉を示す略号及び矢印(ハンドル車) 5. トリム材料を使用した場合は、トリム材料の表示記号(銘板)  6. 樹脂粉体塗装を施した場合は、その材料名及びバルブの使用可能範囲(銘板)	
付記事項の表示方法	表示単位(1包装ごと、1出荷ごと、等)及び、表示方法(荷札の取付け、納品書/送り状への印刷、外箱側面に証紙を付ける、製品表面への鑄出し及び打刻並びに銘板へのプリント、等)	
現に製造又は加工された特定の個数又は量の鋳工業品の認証に係る事項	個数又は量	....
	識別番号又は記号及びその表示方法	....
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法 第30条第1項	